

Pompes eaux usées EOA / EOSA

La pompe performante pour le transport économique des eaux usées et des fluides à haute teneur en matières solides, riches en fibres et en gaz.



Hydraulique EOA



Roue semi-ouverte à 2 canaux pour le refoulement des eaux usées brutes avec fibres

Hydraulique EOSA



Roue multi-canaux semi-ouverte à passages libres max. pour le refoulement de boues chargées en gaz et en fibres

Domaines d'application

Eaux usées brutes	x	-
Stations de relevage intermédiaires	x	x
Boues secondaires	x	x
Boues activées, boues recirculées	x	x
Boues digérées stabilisées, liquides chargés	x	x
Boues à haute teneur en fibres	x	x
Eaux usées industrielles	x	x

EOA EOSA

Facts & Figures

Diamètres:	DN 80-400 mm 3 - 16"
Débits:	jusqu'à 1100 l/s 15850 US gpm
Hauteur:	jusqu'à 140 m 460 ft
Pression:	jusqu'à 16 bar 323 psi
Température:	120 °C 250 °F

Particularités

- Profil de roue et de carcasse auto-nettoyants pour une évacuation des eaux usées sans engorgement.
- Roue à 2 canaux EOA pour le refoulement de grandes quantités d'eaux usées brutes à partir de 120 l/s.
- Série EOSA à 3 pales optimisées pour les boues en tout genre.

Avantages

Faibles coûts d'énergie

Refoulement des eaux usées brutes et des fluides contenant des fibres avec haute efficacité hydraulique.

Profil de roue autonettoyant

Les pompes pour eaux usées EOA / EOSA sont optimisées pour liquides chargés en solides et en fibres. La série EOA pour eaux usées brutes avec passage libre d'au moins 100 mm permet un fonctionnement sans engorgement.

Débit constant

La paroi d'usure réglable de l'extérieur du côté aspiration, garantit un débit de refoulement constant permanent.

Longue durée de vie

La conception symétrique de la roue de la série EOA est insensible aux déséquilibres provoqués par les matériaux fibreux et garantit ainsi une grande durée de vie des roulements et de l'étanchéité.

Haute capacité d'aspiration

Cette série de pompes pour eaux usées se distingue de par la géométrie spéciale de ses pales à faibles valeurs $NPSH_r$ et possède ainsi une grande puissance de pompage.

Haute teneur en gaz

Les fluides à forte teneur en gaz peuvent être pompés sans décrochage. Notamment pour les boues de retour, les boues digérées ou la circulation des digesteurs.

Système modulaire

Le système modulaire Egger permet un stockage économique grâce aux multiples composants mécaniques et hydrauliques réutilisables dans la configuration de la pompe.

Domaines d'applications

Grâce à son profil de roue et de carcasse autonettoyants, la série EOA / EOSA est particulièrement adaptée au transport économique des eaux usées et de boues d'épuration contenant des matières solides, des fibres et du gaz. Il en va de même pour les eaux usées industrielles ou les eaux usées fortement chargées en solides qui peuvent être pompées en toute sécurité grâce à un choix approprié des matériaux de fabrication.

Station de pompage eaux usées / Pompes pour eaux de pluie

La pompe EOA à 2 canaux, permet de refouler économiquement de grands volumes d'eaux usées brutes ou d'eaux de pluie. Ces applications sont idéales pour un montage vertical, peu encombrant et facile d'entretien.



Pompes de recirculation

Depuis les clarificateurs, les boues aérées décantées doivent être pompées en continu vers les bassins d'aération. La série EOSA convient parfaitement au refoulement des boues en retour, de par sa construction robuste, et constitue un excellent choix en pompe à puits en construction Cantilever ou en montage à sec classique sur plaque de base.



Stations de relevage intermédiaire

En raison de son rendement hydraulique élevé, un fonctionnement fiable et économique des stations de relevage intermédiaire est assuré. Cette hydraulique est adaptée aux fibres.



Brassage de boues de digesteur

Les boues digérées contenant du gaz, telles que celles rencontrées dans l'alimentation et la circulation des digesteurs, constituent souvent un défi pour les exploitants de la STEP. Les pompes EOSA sont idéales pour refouler des quantités élevées de gaz, sans décrochage.



1107.fr - 01.2020

Siège social

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Suisse)
Téléphone +41 (0)32 758 71 11
info@eggerpumps.com

Succursales et réseau de vente

Belgique	Inde	USA
Chine	Italie	
Allemagne	Autriche	
France	Suède	
Grande-Bretagne	Espagne	



De plus amples informations sont disponibles sous:
www.eggerpumps.com