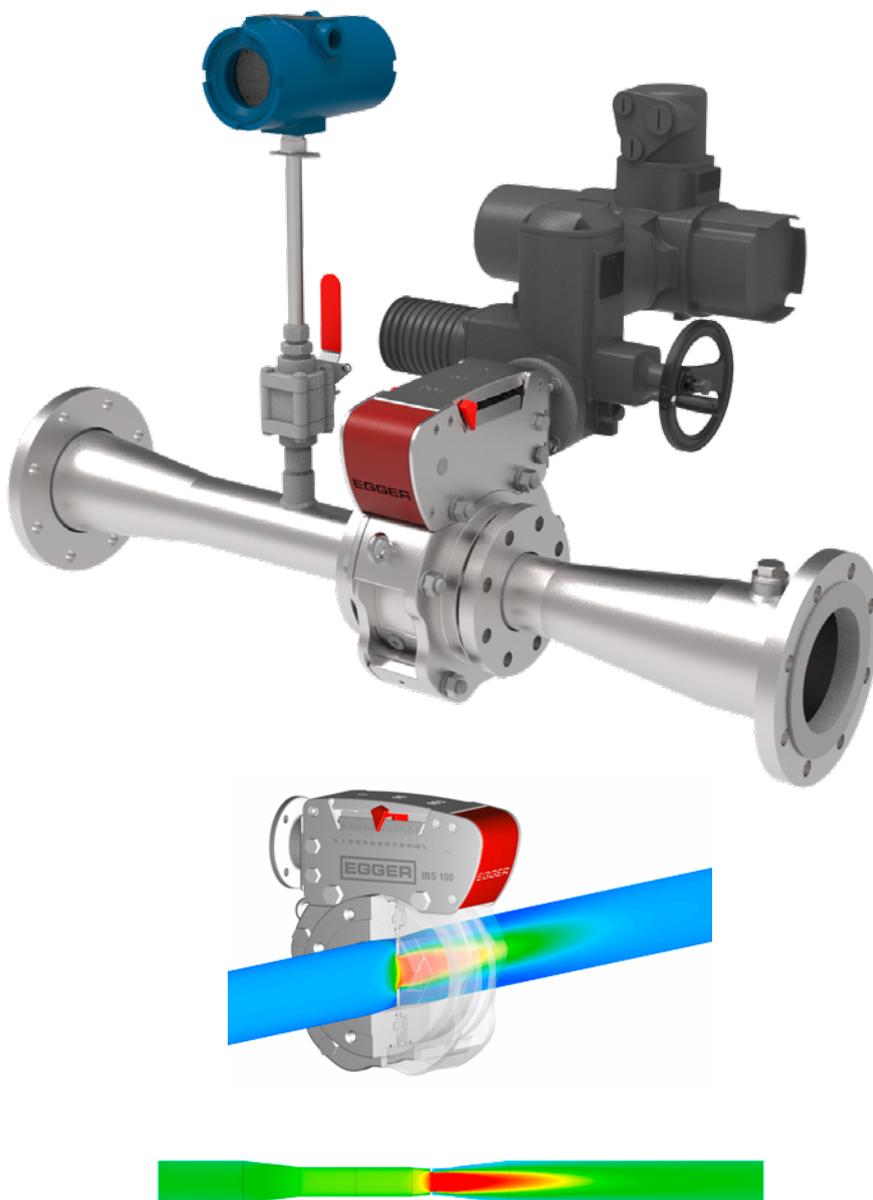


Iris[®] Mess- und Regelsystem MRS

Für das wirtschaftliche und geräuscharme Regeln und Messen von gasförmigen Medien. Die hochpräzise und schnellansprechende Massendurchflussmessung mit Messfühler im Zentrum der Strömungsachse garantiert präzise und reproduzierbare Messwerte ohne Korrektur. Ins Gehäuse zurückziehbare Segmente sorgen für einen freien Durchgang bei komplett geöffneter Armatur und ermöglichen geringste Druckverluste sowie ein hohes Energiesparpotential.



CFD-Strömungsprofil eines Iris[®] Blenden-Regulierschiebers und seiner Messstrecke

Vorteile

Autarke Durchflussmessung

Die hochpräzise thermische Massendurchflussmessung von Kurz mit Messwertanzeige arbeitet unabhängig von der Schieberstellung. Ohne Hardware oder Software zur Messwertkorrektur.

Optimiertes Strömungsprofil

Die Messstrecke sowie der Iris[®] Blenden-Regulierschieber sind strömungstechnisch optimiert. Die zentrische Strömungsführung sowie schlanke Erweiterungen sorgen für einen optimalen Druckanstieg ohne Verwirbelung.

Geringe Druckverluste

Die kurze Messstrecke mit zentrischem Massendurchfluss mindert die Wandreibung und minimiert bleibende Druckverluste.

Wechselzonenbetrieb

Für Anlagen mit Denitrifikations- und Nitrifikationszonen im Wechselbetrieb existiert die Möglichkeit der Druckentlastung. Diese vereinfacht eine Belüfterplatten-Wartung.

Regelgenauigkeit

Die schnelle Ansprechzeit der Kurz-Massen-Durchflussmessung von 0,18 s sowie ihre Messgenauigkeit sorgen für einen präzisen und stabilen Regelkreis.

Regelantrieb

Der Auma-Standard Drehantrieb mit an Iris[®] Blenden-Regulierschieber angepassten Öffnungs- und Schliesszeiten ist für einen Regelantrieb mit hohen Schaltspielen konzipiert und kann ohne FU betrieben werden.

Wartungsfrei

Die selbstschmierende Spindelmutter erlaubt einen wartungsfreien und kostengünstigen Betrieb.

Einsatzgebiete

Iris® Blenden-Regulierschieber zeichnen sich durch einen stets zentrischen Durchfluss in der Strömungsachse aus. Der Durchgang kann – ähnlich wie beim Objektiv Blenden eines Fotoapparats – stufenlos verändert werden. Somit können konstante Förderströme in jeder Position reproduzierbar angefahren werden. Die ideale Regelkennlinie nach DIN EN 60534 sowie seine geringen Druckverluste machen den Iris® Blenden-Regulierschieber zu einer Referenz als Energiespararmatur in vielen Industriebereichen. Hier eine kleine Auswahl typischer Einsatzgebiete.

Belebungsluft auf Kläranlagen

Tausendfach auf Kläranlagen zur genauen Regelung von Belebungsluft bewährt. Aufgrund der enormen Energieeinsparung amortisieren sich Iris® Blenden-Regulierschieber sehr schnell. In Kombination mit thermischen Massendurchflussgeräten können auch Kaskadenregelungen mit Folgeregelkreis nach ATV auf engstem Raum aufgebaut werden.



Flüssigkeiten und Gase in der Chemie und Industrie

Dank zentrierter Gehäuseteile ist der IBS auch für höhere System- und Differenzdrücke geeignet. Der Blenden-Regulierschieber Iris® ist für Monitoring-Systeme vorbereitet und kann sowohl auf Leckage überwacht als auch mit Druckbeaufschlagt werden.



Iris® Mess- und Regelsystem mit Auma-Antrieb

MRS 300/150/300

Kläranlage North Toronto, Ontario, Kanada.



Iris® Mess- und Regelsystem mit Rotork-Antrieb

MRS 250/200/250

Die Rohrleitung und kritische Bauteile sind aus klimatischen Gründen eingehaust. Kläranlage Seattle Brightwater, King Country, WA, Vereinigte Staaten.



1110.de - 01.2024

Hauptsitz

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Schweiz)
Telefon +41 (0)32 758 71 11
info@eggerpumps.com

Niederlassungen und Länderververtretungen

Belgien	Indien
China	Italien
Deutschland	Österreich
Frankreich	Spanien
Grossbritannien	USA



Weitere Informationen finden Sie unter www.eggerpumps.com