

# Betonrecycling-Pumpe T 39-65 UMV2

Die leistungsfähige Pumpe für Betonrecyclingwasser. Das verschleissresistente Pumpengehäuse aus Hartguss in Kombination mit der bewährten Turo® Freistromhydraulik garantieren hohe Standzeiten bei harten und anspruchsvollen Bedingungen.



Die zuverlässige Betonrecycling-Pumpe T 39-65 ist vor allem zur Fahrzeug- oder Beckenbefüllung und als Betonmischerpumpe im Einsatz.

Stark verschmutztes Wasser mit Betonkomponenten, Zement, Feinsand oder feinkörnigem Mischkies, die für die Wiederverwendung bei der Betonproduktion recycelt werden, können mit grosser Betriebssicherheit gefördert werden.



Seit Jahrzehnten eine Referenz in der Zement- und Betonbranche für das zuverlässige Fördern anspruchsvoller und schleissender Medien.

## Facts & Figures

Pumpengehäuse und Laufrad:	Chrom-Hartguss, Härte ca. 60 HRC
Welle:	Edelstahl 1.4021
Doppel-Gleitringdichtung:	Primär: GLRD mit gekapselter Feder, SiC/SiC Sekundär: Elastomerbalgdichtung, SiC/Kohlegraphit

## Vorteile

### Hohe Standzeiten

Solide Bauweise, grosse Wandstärken, robuste Wellenlagerungen sowie hochverschleissfester Chrom-Hartguss sichern lange Laufzeiten.

### Verschleissfestigkeit

Die Geometrie von Laufrad und Ringgehäuse ist aufeinander abgestimmt und vermindert somit den Verschleiss.

### Laufruhe

Durch das in die Laufradkammer zurückgesetzte Laufrad werden Radialkräfte auf die Welle vermieden.

### Verstopfungsfrei

Festkörper bis zu einem Durchmesser von 65 mm werden verstopfungsfrei gefördert.

### Betriebssicherheit

Die Egger Hydraulik, die hohe Laufruhe und bewährte Dichtungssysteme garantieren einen störungsfreien Betrieb.

# Betonrecycling-Pumpe T 39-65 UMV2

## Technische Beschreibung

Mobile einstufige Turo® Freistrom-Pumpe für verunreinigte Flüssigkeiten. Durch das vollkommen zurückgesetzte Turo® Freistromlaufrad ist die Pumpe verstopfungsfrei und kann Feststoffe bis zu einem Kugelquerschnitt von 65 mm problemlos fördern. Inklusive Standfuss und 8 m Kabel.

Einsatzgebiet	Fördermenge	Förderhöhe	Motorleistung	Gewicht	Egger Artikel
Fahrzeugfüllpumpe	max. 40 m <sup>3</sup> /h max. 50 m <sup>3</sup> /h	max. 14 m max. 19 m	5.5 kW	97 kg	4T03473
Mischerpumpe oder Beckenumfüllpumpe	max. 60 m <sup>3</sup> /h max. 70 m <sup>3</sup> /h	max. 23 m max. 23 m	7.5 kW 9.0 kW	102 kg 113 kg	4T03472 ---

Andere Leistungsdaten decken wir mit unseren Pumpen aus dem Standardprogramm ab.

## Motordaten

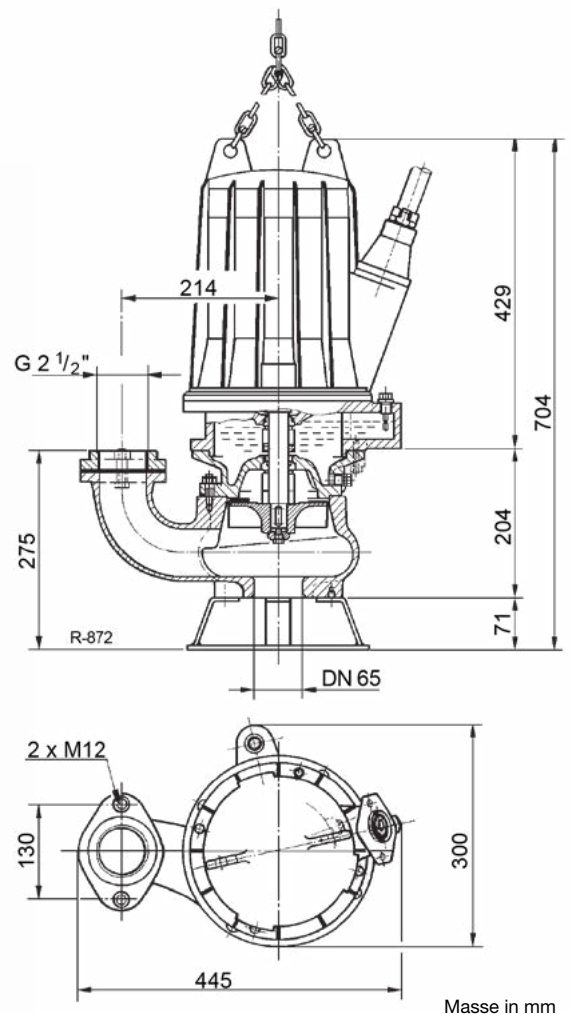
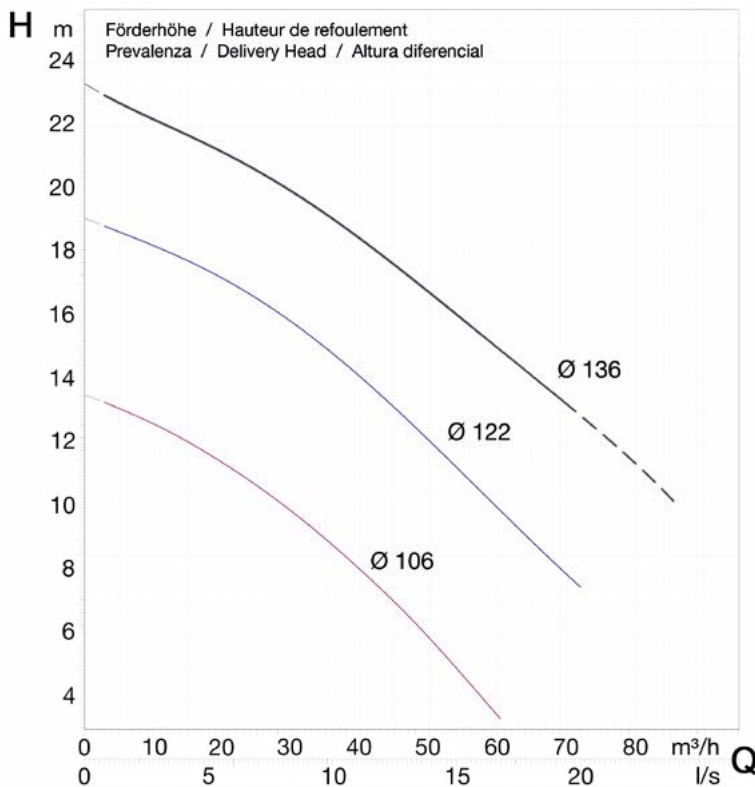
Tauchmotor in Schutzart IP 68, DIN EN 60034 für Unterwasserbetrieb.

Elektrische Ausführung, Betriebsart S1 (Dauerbetrieb) bei voll eingetauchtem Motor.

Spannung: 400 V / 50 Hz

Eintauchtiefe: max. 30 m

Maximale Einsatztemperatur: 40 °C



1109.de - 10.2020

## Hauptsitz

Emile Egger & Cie SA  
 Route de Neuchâtel 36  
 2088 Cressier NE (Schweiz)  
 Telefon +41 (0)32 758 71 11  
 info@eggerpumps.com

## Niederlassungen und Ländervertretungen

Belgien	Indien	USA
China	Italien	
Deutschland	Österreich	
Frankreich	Schweden	
Grossbritannien	Spanien	



Weitere Informationen finden Sie unter [www.eggerpumps.com](http://www.eggerpumps.com)