

Pompe pour le recyclage de béton T 39-65 UMV2

La pompe performante pour l'eau de recyclage du béton. Le corps de pompe en fonte au chrome, combiné au système hydraulique Turo® Vortex éprouvé, résiste à l'usure tout en garantissant une longue durée de vie dans des conditions difficiles et exigeantes.



La pompe de recyclage de béton T 39-65 est principalement utilisée pour le remplissage de camions ou de bassins et comme pompe mélangeuse.

L'eau chargée de composants en béton, de ciment, de sable fin ou de gravier mélangé de faible granulométrie, peut être pompée avec une grande fiabilité opérationnelle, pour être réutilisée, recyclée, dans la production de béton.



Depuis des décennies, une référence dans l'industrie du ciment et du béton pour le transport fiable de fluides exigeants et abrasifs.

Facts & Figures

Corps de pompe et roue :	Fonte au chrome durcie, dureté env. 60 HRC
Arbre :	Inox 1.4021
Garniture mécanique double :	Primaire : GM avec ressorts hors produit, SiC/SiC Secondaire : Garniture à soufflet en élastomère, SiC/carbone imprégné

Avantages

Longue durée de vie

Une construction robuste, des grandes épaisseurs de parois, des roulements d'arbre robustes ainsi que des matériaux en fonte au chrome hautement résistants à l'usure garantissent de longues durées de fonctionnement.

Résistance à l'usure

La forme géométrique de la roue et de la carcasse sont parfaitement coordonnées et évitent ainsi l'abrasion.

Marche silencieuse

Aucune force radiale n'est transmise à l'arbre grâce à la position de la roue en retrait dans la carcasse.

Non engorgeable

Les solides jusqu'à un diamètre de 65 mm sont transportés sans blocage.

Sécurité de fonctionnement

L'hydraulique Egger, la marche silencieuse et le bon choix de l'étanchéité assurent un fonctionnement irréprochable.

Pompe Recyclage de béton T 39-65 UMV2

Description technique

Pompe Turo® Vortex mobile à un seul étage pour liquides chargés en solides. Grâce à la roue Turo® Vortex complètement en retrait, la pompe peut transporter des solides jusqu'à un diamètre sphérique de 65 mm sans blocage.

Pied de pompe et câble de 8 m inclus.

Domaine d'application	Débit	Hauteur de refoulement	Puissance du moteur	Poids	Article Egger
Pompe de remplissage de camion	max. 40 m ³ /h max. 50 m ³ /h	max. 14 m max. 19 m	5.5 kW	97 kg	4T03473
Pompe mélangeuse ou pompe de transfert de bassin	max. 60 m ³ /h max. 70 m ³ /h	max. 23 m max. 23 m	7.5 kW 9.0 kW	102 kg 113 kg	4T03472 ---

D'autres points de service sont couverts par nos pompes de la gamme standard.

Données moteur

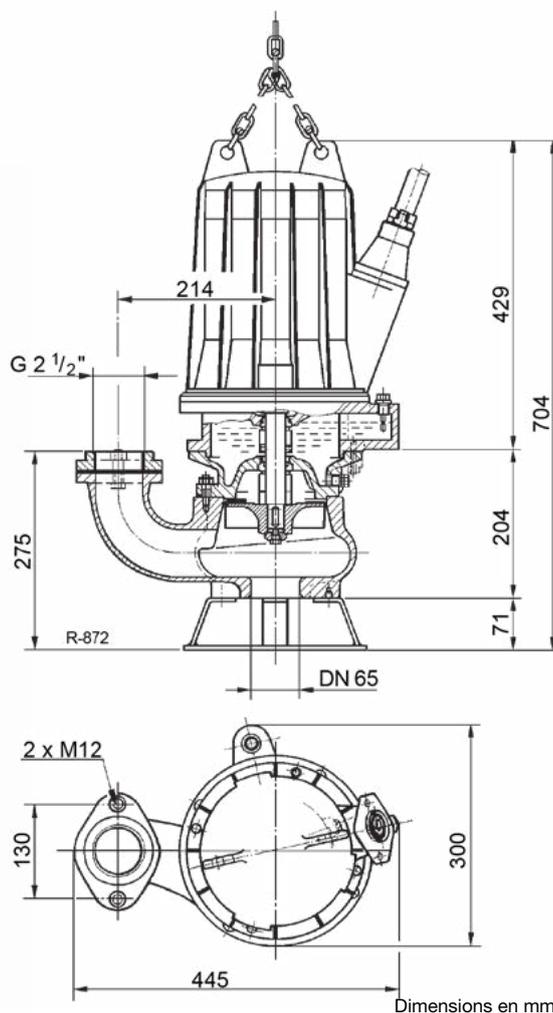
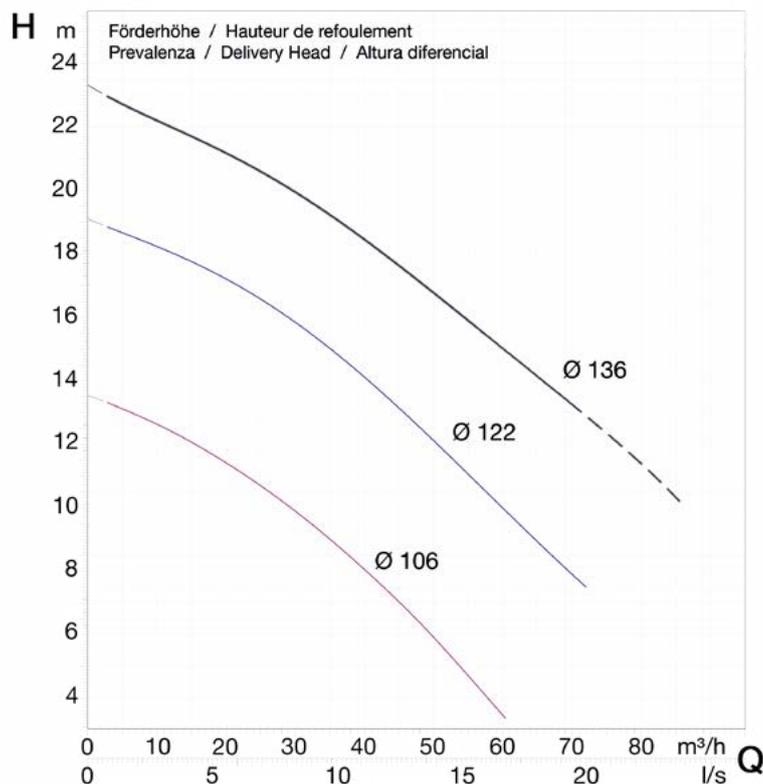
Moteur submersible en classe de protection IP 68, DIN EN 60034 pour fonctionnement immergé.

Exécution électrique, mode de fonctionnement S1 (fonctionnement en continu) avec moteur entièrement immergé.

Tension : 400 V / 50 Hz

Profondeur d'immersion : max. 30 m

Température de service maximale : 40 °C



1109.fr - 10.2020

Siège

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Suisse)
Téléphone +41 (0)32 758 71 11
info@eggerpumps.com

Succursales

Allemagne France Etats-Unis
Autriche Grande-Bretagne
Belgique Inde
Chine Italie
Espagne Suède



Vous trouvez plus d'informations sous:
www.eggerpumps.com