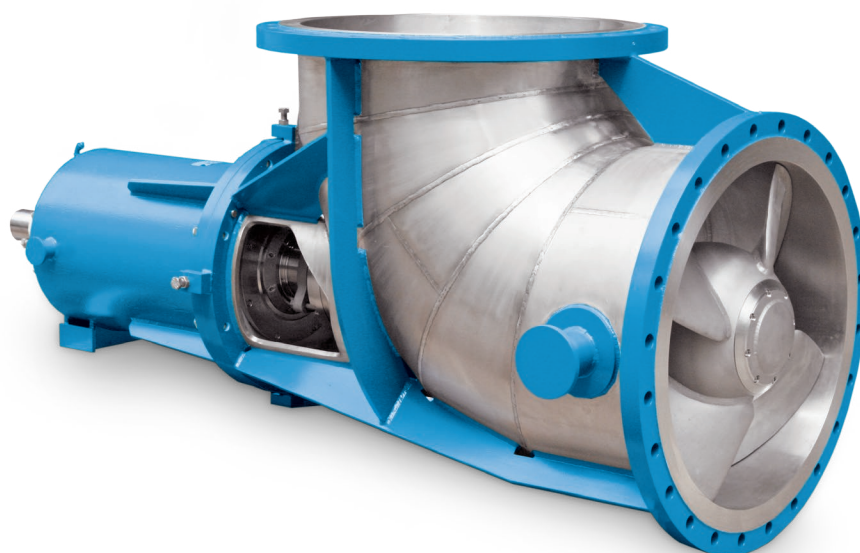


Bombas Axiais RPP / RPG

As bombas Axiais EGGER RPP / RPG são indicadas para elevadas vazões e baixas alturas manométricas (bomba de circulação com rotor axial). Disponível em construções soldadas ou fundidas com estrutura reforçada. Disponível em 3 ou 4 hélices, dependendo da altura manométrica requerida.



Aplicações

- Plantas de cristalização
- Plantas de vaporização
- Ciclos de reatores
- Recirculação de lodo
- Estações de bombeamento

Especialidades

- Hélices espessas para maior durabilidade
- Transporte suave de fluidos com partículas sensíveis
- Disponível em uma ampla variedade de materiais

Dados Técnicos

Diâmetro nominal:	DN 250–700 mm 10–28", fundido DN 250–1400 mm 10–56", soldado
Vazão:	até 8'300 l/s 130'000 US gpm
Altura manométrica:	até 10 m, 33 pés
Pressão:	até 6 bar, 90 psi à partir DN 600, 4 bar, 60 psi
Temperatura:	até 140 °C / 285 °F

Fluidos tipicamente bombeados

- Cristais em suspensão
- Misturas de reação
- Ácidos e bases concentradas
- Fluidos abrasivos
- Salmoura e água do mar
- Fluidos fibrosos
- Lodos e águas residuais

Sistema de vedação confiável

Há uma grande variedade de cartuchos de vedação mecânica disponível, assim como as tradicionais gaxetas. As bombas axiais EGGER equipadas com gaxetas garantem um acesso mais fácil. Isso permite uma rápida substituição das gaxetas, sem necessidade de esvaziar a tubulação ou desmontar a bomba.

Vantagens

Construção robusta – maior durabilidade

Para fluidos abrasivos, a EGGER utiliza perfis de hélices espessas para garantir maior durabilidade. Rolamentos super dimensionados e eixo livre sem rolamentos em contato com o fluido asseguram uma longa vida útil com baixa manutenção.

Transporte suave

O perfil de hélice alongada garante o funcionamento com baixa vibração, assim, as bombas axiais EGGER operam de forma suave com os fluidos com partículas sensíveis.

Repelente de fibras

Fluidos contendo fibras tendem a obstruir rapidamente a bomba. Por esse motivo a EGGER criou a série RPGA com hélices especialmente projetadas para repelir fibras.

Economia de energia – alta capacidade de sucção

Graças ao desenvolvimento contínuo da hidráulica, nossas bombas axiais atingem uma eficiência global de até 75 % e tem ótimas características de sucção.

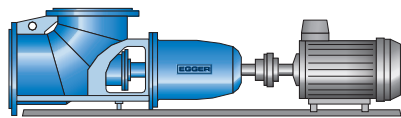
Aplicações severas com fluidos corrosivos

As bombas axiais EGGER são projetadas para fluidos altamente corrosivos e estão disponíveis em uma ampla variedade de materiais. O eixo tem vedação dos fluidos bombeados. As hélices do rotor são soldadas para evitar corrosão e prevenir a entrada de líquidos na cabeça do rotor.

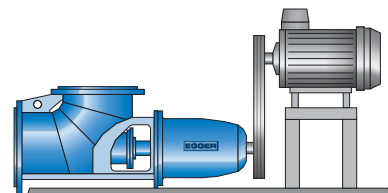
Tipos de instalação

As bombas axiais EGGER são especialmente fabricadas conforme as necessidades do cliente e podem ser instaladas em diversas configurações. Estão disponíveis com rotação no sentido horário e sentido anti-horário, assim como em construções soldadas ou fundidas. Também existe designs especiais para temperaturas até 280°C e pressões até 25 bar. Versões com dimensões especiais permitem a adaptação fácil a tubulação existente.

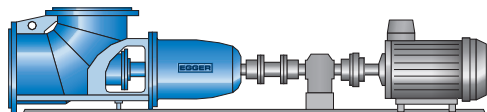
Bomba instalada no Chassis



Acoplamento direto



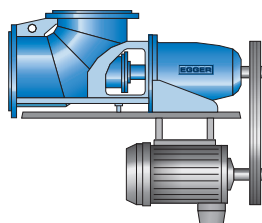
Transmissão por correia



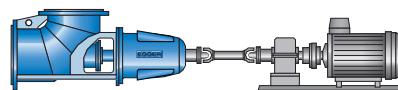
Transmissão por caixa de engrenagens

Produzimos designs especiais sob demanda.

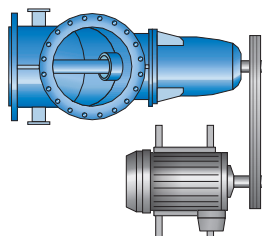
Bomba suspensa na tubulação



Motor suspenso, transmissão por correia

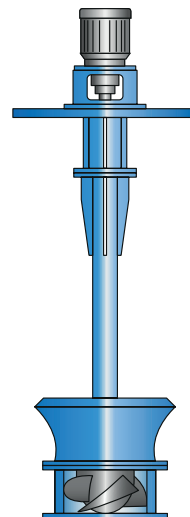


Transmissão por eixo cardan

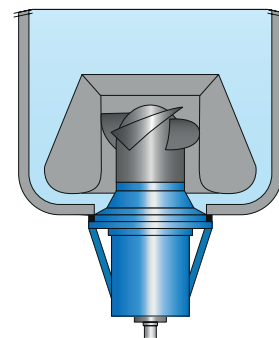


Transmissão por correia lateral

Designs especiais



Agitador vertical, montagem no topo



Agitador interno, montagem no fundo do tanque

1103.pt - 09.2016

Sede

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Suíça)
Telefone +41 (0)32 758 71 11
Fax +41 (0)32 757 22 90
info@eggerpumps.com

Filiais

Alemanha
Áustria
Bélgica
China
Espanha
EUA

França
Grã-Bretanha
Holanda
Índia
Itália
Suécia

Suíça



Mais Informações:
www.eggerpumps.com