

Bombas Turo® Vortex serie TA

Hidráulica Turo® Vortex TA registrada, para el bombeo de aguas residuales brutas, sin riesgo de atascos.



Dominio de aplicación

- Aguas brutas residuales
- Aguas residuales industriales y urbanas
- Fangos conteniendo fibras
- Todos los líquidos cargados
- Líquidos con una alta concentración de fibras en suspensión

Particularidades

- Bombeo de aguas residuales brutas sin atascos
- Hidráulica vortex registrada
- Cuerpo en espiral especialmente adaptado a la hidráulica
- Compatible con Turo® T, TV et TEO

Datos y cifras

Diámetro nominal:	DN 80 – 200 mm 3 – 8"
Caudal:	hasta 180 l/s 2850 US gpm
Altura de impulsión:	hasta 100 m (mca), 330 pies
Presión de servicio:	hasta 16 bar, 230 psi
Temp. de servicio:	hasta 130 °C / 265 °F

El rodete Turo® TA ha sido especialmente diseñado para el bombeo de aguas urbanas residuales con un alto contenido en textiles susceptibles de provocar atascos.



EGGER

Ventajas

Paso libre

Gracias a un diseño con rodete totalmente desplazado se consigue un paso libre integral desde la aspiración de la bomba hasta la impulsión.

Libre de atascos

Permite el bombeo de sólidos de gran tamaño igual al diámetro de impulsión de la bomba sin problemas de atascos, incluidas fibras largas.

Funcionamiento silencioso

Debido a la posición del rodete totalmente desplazado, se evita la transmisión de esfuerzos radiales hacia el eje de la bomba.

Resistencia al desgaste

La forma geométrica del rodete ha sido totalmente adaptada a la de la carcasa aumentando de esta forma la resistencia al desgaste.

Bombeo No destructivo

Partículas delicadas (cristales, bacterias »copos«, etc...) no son dañadas. Poseen un bajo efecto emulsionante del aceite en agua.

Sistema modular

Nuestro sistema modular permite bajo coste de stock de piezas.

Larga Vida

Una construcción robusta, gran espesor de las paredes del cuerpo y una adecuada selección de materiales asegura una larga vida de las bombas.

Fiabilidad

Un cuidado diseño hidráulico, un funcionamiento silencioso y una adecuada selección de la estanqueidad garantizan un funcionamiento libre de averías.

La hidráulica de las bombas Vortex TA

La bomba Vortex de paso libre integral es un rodete «abierto» mediante el cual la transferencia de energía al fluido es comparable al principio de acoplamiento hidráulico. Egger, como pionero de impulsores Vortex, sigue optimizando estas especiales propiedades hidráulicas adecuándose a las necesidades de la industria actual. Esto ha dado lugar al desarrollo de diferentes diseños de impulsores ofreciendo condiciones óptimas para cada aplicación.

Resistencia al desgaste- bombeo NO destructivo

Como resultado del sistema Turo®, la mayor parte del fluido (85 %) es bombeado directamente desde el vórtice primario a la descarga. Únicamente el 15 % del fluido bombeado entra en contacto con el rodete a través del vórtice secundario. Ranuras de cierre susceptible de sufrir desgaste con el manejo de sólidos no están presentes en nuestra construcción. Esto reduce al mínimo los efectos de la abrasión y evita el daño de partículas delicadas que puedan estar presentes en el fluido como cristales, bacterias «copos», algas... El posible desgaste del rodete es siempre simétrico, de esa manera, se garantiza el funcionamiento equilibrado y silencioso de la bomba. La potencia de impulsión solo decae de forma sensible cuando el rodete está casi completamente desgastado.

Rendimiento elevado y constante gracias a una geometría óptima del flujo

Uno de los elementos del sistema Turo® es el diseño patentado del cuerpo en espiral axial. Esto implica que Egger utiliza una geometría de carcasa especialmente adaptadas al rodete Vortex. Esta interacción óptima entre rodete y carcasa confiere un rendimiento y altura de impulsión excepcionales para las bombas Turo® Vortex de Egger. Debido a la resistencia al desgaste, los niveles de rendimiento se mantienen constantes incluso con períodos prolongados de funcionamiento.

Libre atascos con sólidos y fibras – paso libre integral

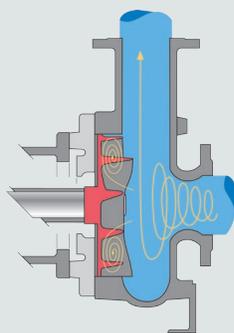
Esta función se logra debido al rodete totalmente desplazado. Los sólidos de tamaño de hasta igual el diámetro de la brida impulsión y las sustancias con fibras larga no ocasionan

rodete garantiza un funcionamiento silencioso de la bomba.

Variantes del rodete

El rodete Turo® TA se ha diseñado para el bombeo de aguas brutas residuales urbanas con altos

Sin atascos gracias a un rodete totalmente desplazado y un cuerpo patentado en espiral axial



Rodete completamente desplazado



Espiral axial patentada

ningún problema. Sin canales que los sólidos deban atravesar, sin ranuras radiales entre impulsión y aspiración que puedan atascarse con fibras o bloquear la bomba.

Funcionamiento silencioso desde el caudal mínimo hasta el máximo

En las bombas Turo® de rodete Vortex no existen esfuerzos radiales al eje independientemente de si la bomba funciona a caudal mínimo, óptimo o máximo. Esta es una ventaja adicional frente a los modelos de bombas de rodete cerrado. Esto conjuntamente con la alta calidad del equilibrio del

porcentajes de fibras textiles, que tienden a producir atascos. Está hidráulicamente optimizado para estas condiciones y completamente integrado al sistema modular de nuestra bomba Turo® de rodete Vortex.

Sistema modular Turo®

La hidráulica Turo® Vortex TA está completamente integrada en el sistema modular de las bombas Egger. Los rodetes de las series Turo® Vortex TA, Turo® T y Turo® TV así como TEO son enteramente intercambiables entre sí, sin ninguna modificación de la bomba.

1106.es - 02.2017

Sede principal

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Suiza)
Teléfono +41 (0)32 758 71 11
Telefax +41 (0)32 757 22 90
info@eggerpumps.com

Sucursales y representantes por país

Alemania	Francia	Suecia
Austria	Gran Bretaña	
Bélgica	India	
China	Italia	
EE. UU.	Países Bajos	
España	Suiza, Wangen SZ	



Por más información, visite nuestro sitio web: www.eggerpumps.com