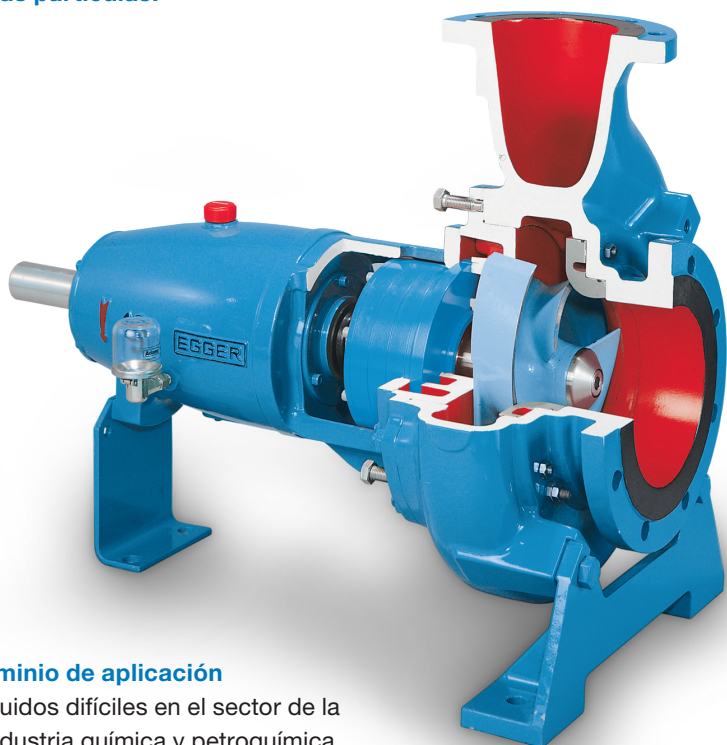


Bombas de proceso EO/EOS

Bomba diseñada para líquidos homogéneos con un alto contenido en materias sólidas y gas. Diferente número de álabes, en función del tamaño de las partículas.



Dominio de aplicación

- Fluidos difíciles en el sector de la industria química y petroquímica
- Mezclas multifásicas para la mezcla en los reactores
- Suspensiones de fibras con contenido de aire en la industria del papel y de la celulosa
- Aguas residuales y líquidos cargados en la depuración industrial
- Fluidos abrasivos y corrosivos
- Fangos

Particularidades

- Bombeo de líquidos con un contenido en gas de hasta un 25 %
- Rodete semiabierto
- Distinto número de palas en función de la naturaleza del líquido

Rango de funcionamiento

Diámetro nominal:	DN 50-500 mm 2" – 20"
Caudal:	hasta 1500 l/s 23800 US gpm
Altura de impulsión:	hasta 150 m (mca) 492 pies
Presión de servicio:	hasta 30 bar 440 psi
Temp. de servicio:	hasta 180 °C 365 °F

Sectores de referencia

Gracias a las bombas de proceso EO/EOS de Egger se pueden impulsar líquidos difíciles, cargados de sólidos y/o gases.

Una muestra de sectores industriales en las que las bombas Egger han destacado desde hace tiempo, se puede ver a continuación:

- Química
- Petroquímica
- Depuración
- Acerías
- Energía
- Azucareras
- Industria del automóvil
- Pintura y barnices
- Industria del caucho
- Industria solar
- Industria textil
- Industria del papel
- Industria agro-alimentaria
- Construcción civil
- Construcción naval

Ventajas

Gran capacidad de aspiración

Las bombas de proceso Egger, destacan por sus bajos valores de $NPSH_R$, gracias al diseño especial de sus álabes, poseyendo de este modo una gran capacidad de aspiración.

Bajos costes energéticos

A través del desarrollo sistemático y la optimización del flujo, se pueden lograr rendimientos de hasta el 89 %.

Contenido de gas de hasta 25 % (volumen)

Es posible bombear líquidos con un contenido en gas de hasta el 25 % sin que la bomba se descebe e incluso hasta un contenido del 10 % sin que se aprecie caída en la altura de impulsión.

Altas concentraciones de sólidos

En tanto que bombas para líquidos cargados, las bombas de proceso EO/EOS son especialmente adecuadas para el bombeo de líquidos homogéneos, con alto porcentaje de sólidos, fibras y alta viscosidad.

Caudal constante

El anillo de aspiración regulable desde el exterior, garantiza un caudal constante permanentemente, en particular para los líquidos altamente abrasivos.

Variantes del rodete

En el caso de sólidos de un cierto tamaño, está disponible el rodete EOS de 3 álabes, que dispone de un importante paso libre. Como complemento a esta serie hidráulica, se añade un perfil autolimpiante que garantiza un funcionamiento seguro en el bombeo de materias fibrosas.

Sistema modular

El sistema modular de Egger posibilita un stock económico gracias al empleo de sus módulos mecánicos e hidráulicos en la configuración de las bombas.

Hidráulica de las bombas de proceso EO/ EOS

El rodete semiabierto de perfil especial es el resultado del perfeccionamiento del rodete Egger original, que dio lugar a la fundación de la empresa en 1947. La familia de rodetes EO y EOS se diferencian entre ellas, esencialmente por el número de álabes: las propiedades hidráulicas son casi idénticas.

Bombeo de líquidos con alto porcentaje de gas: gran capacidad de aspiración

Los rodetes radiales habitualmente son conocidos por su limitada capacidad de bombeo líquidos aireados, provocando una fuerte caída del caudal, pudiendo incluso provocar la parada del bombeo.

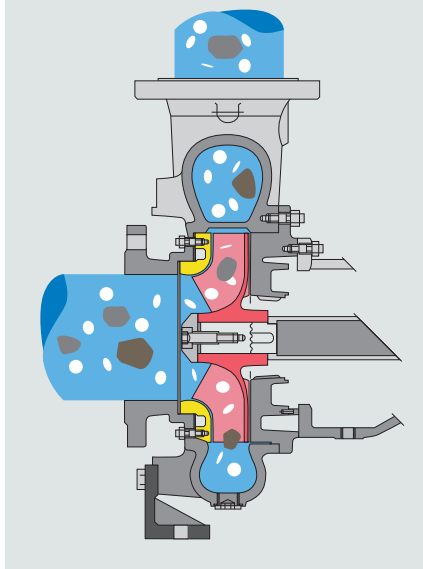
Desde su fundación en 1947, Egger se ha consagrado a la solución de esta problemática. La geometría especial de los álabes, garantiza el bombeo de líquidos con un contenido en gas de hasta un 25 %. Se han probado en numerosas instalaciones de recirculación en reactores de la industria química. A esto se le añade la gran capacidad de aspiración, dado los bajos valores de $NPSH_R$, que presenta esta hidráulica.

Rendimiento elevado y constante, incluso en caso de desgaste, gracias a la posibilidad de ajuste del anillo de desgaste.

Los rodetes semiabiertos disponen de un anillo de desgaste estacionario lado aspiración. El espacio entre el rodete y el anillo es determinante para las características del bombeo (Q , H , η). En el caso de líquidos abrasivos, el desgaste aumenta el juego entre el rodete y el anillo, haciendo que disminuyan las características de la bomba. Las bombas de las familias EO y EOS están provistas de un anillo de desgaste regulable desde el exterior, que permite el reposicionamiento del anillo a su

distancia inicial. La bomba recupera de este modo sus parámetros de bombeo iniciales, lo que implica que no es necesario reemplazar esta pieza

La bomba de alto rendimiento para líquidos homogéneos, con contenido de sólidos



durante un lapso de tiempo mayor. En el caso de un fuerte desgaste, existe la posibilidad de colocar un disco de desgaste desmontable en la tapa cuerpo de la bomba.

Variante de rodete EOSA: mayor paso libre para sólidos y fibras

El rodete EOSA de tres álabes, dispone de un paso libre mayor que el de los rodetes EO y se usa preferentemente para fangos y suspensiones con sólidos de

mayor tamaño. Los bordes de entrada del álabe y el anillo de desgaste tienen un diseño especial que permite el bombeo de fibras largas, como las que por ejemplo se encuentran en las aguas residuales.

Bombeo de pasta de papel de alta consistencia

Desde hace décadas, se reconoce a Egger por sus bombas para pasta en la industria del papel y la celulosa. Las fibras y los altos porcentajes de aire, entre otros, son situaciones habituales que implican una gran exigencia en los equipos de bombeo. La serie EO/EOS con la geometría especial de sus álabes garantiza un bombeo seguro hasta una consistencia anhidro del 8 % de materia seca.

Amplio campo de aplicación

Una gran cantidad de propiedades hidráulicas específicas reunidas en una única hidráulica, asociadas a una sólida construcción, hacen de la serie EO/EOS una verdadera bomba de proceso que nuestros clientes aprecian en el mundo entero. Las bombas de proceso de Egger han sido concebidas para ser utilizadas en dominios muy diversos, que van desde fluidos abrasivos, corrosivos y viscosos hasta suspensiones polifásicas cargadas de materia sólida y una alta presencia de gas.

La serie de bombas de proceso están así mismo disponibles en versión alta presión y alta temperatura.

1102.es - 09.2016

Sede principal

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Suiza)
Teléfono +41 (0)32 758 71 11
Telefax +41 (0)32 757 22 90
info@eggerpumps.com

Sucursales y representantes por país

Alemania	Francia	Suecia
Austria	Gran Bretaña	
Bélgica	India	
China	Italia	
EE. UU.	Países Bajos	
España	Suiza, Wangen SZ	



Si desea más información, visite nuestro sitio web: www.eggerpumps.com