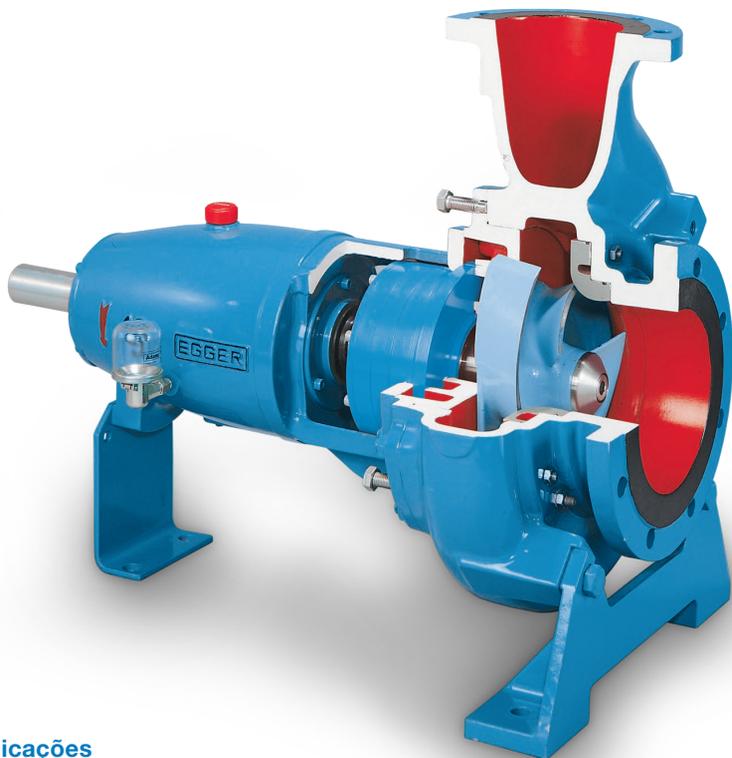


# Bombas de processo EO/EOS

As bombas EO/EOS de alta performance são indicadas para fluidos homogêneos que contenham elevadas concentrações de sólidos e gás. Rotor disponível em diversas configurações de hélices, podendo ser configurado de acordo com o tamanho das partículas.



## Aplicações

- Fluidos de difícil manuseio das indústrias química e petrolífera
- Misturas multifásicas para recirculação em reatores
- Fibras em suspensão contendo gás na indústria de papel e celulose
- Estações de tratamento de efluentes
- Materiais viscosos
- Fluidos abrasivos e corrosivos
- Todo tipo de lodo

## Especialidades

- Bombeamento de fluidos com teor de gás de até 25 %
- Rotor semi-aberto
- Diversas configurações de hélice conforme a sua necessidade

## Dados Técnicos

Diâmetro nominal:	DN 50–500 mm 2–20"
Vazão:	até 1'500 l/s 23'800 US gpm
Altura manométrica:	até 150 m / 492 ft
Pressão:	até 30 bar / 440 psi
Temperatura:	até 180°C / 356°F

## Indústrias

As bombas de processo EGGER EO/EOS são capazes de lidar com líquidos desafiadores que contenham gases e sólidos.

Durante décadas as bombas EGGER se destacam nas seguintes indústrias:

- Química
- Petrolífera
- Águas - Estações de tratamento de efluentes
- Automotiva
- Construção civil
- Tintas e vernizes
- Borracha
- Energia elétrica
- Alimentícia
- Celulose e papel
- Construção naval
- Energia Solar
- Siderúrgica
- Têxtil
- Açucareira

# EGGER

## Vantagens

### Alta capacidade de sucção

As bombas de processo EGGER EO/EOS se destacam pelos baixos valores de NPSHr e uma alta capacidade de sucção, graças à geometria especial das hélices de seu rotor.

### Baixo custo energético

Através do desenvolvimento contínuo e otimização do ponto de serviço é possível atingir uma eficiência global de até 89 %.

### Teor de gás até 25%(Volume)

Bombeia fluidos com teor de gás de até 25 % sem interrupções, e até 10 % sem comprometer significativamente a altura manométrica.

### Alta concentração de sólidos

Assim como as bombas para sólidos, as bombas de processo EO/EOS são indicadas para fluidos homogêneos com elevada concentração de sólidos, fibras e alta viscosidade.

### Vazão constante

A placa de desgaste, é ajustada pelo exterior da carcaça, garantindo uma vazão constante, especialmente para produtos abrasivos.

### Modelos de rotores

Para sólidos maiores, está disponível o rotor EOS de 3 hélices que se destaca pela passagem livre maior. Como complemento, é possível adicionar um perfil autolimpante que garante um funcionamento seguro para o bombeamento de materiais fibrosos.

### Sistema modular

O sistema modular EGGER permite um baixo custo de estoque de peças de reposição.

# Sistema hidráulico das bombas de processo EO/EOS, o diferencial!

O rotor semi-aberto, com perfil especial, é resultado do aperfeiçoamento do rotor original EGGER, desenvolvido na fundação da empresa em 1947. A família de rotores EO e EOS se diferenciam principalmente pelo número de hélices, mantendo suas propriedades hidráulicas são praticamente idênticas.

## Bombeamento de fluidos com alto teor de gás - alta capacidade de sucção

Rotores radiais comuns são conhecidos por sua capacidade limitada no bombeamento de líquidos com gás, que resulta em uma redução drástica da vazão, podendo até provocar a interrupção do bombeamento. Desde sua fundação em 1947, a EGGER se destaca na solução desse problema. Nossas hélices de geometria especial garantem o bombeamento de fluidos com teor de gás de até 25 %, como comprovado em várias instalações de recirculação em reatores da indústria química. Além disso, nossa hidráulica apresenta alta capacidade de sucção e baixos valores de NPSHr.

## Eficiência superior e duradoura, também em condições adversas, graças as placas de desgaste ajustáveis

Os rotores semi-abertos possuem uma placa de desgaste do lado da sucção. A lacuna formada entre eles é fundamental para o desempenho (Q,H,  $\eta$ ). No caso de fluidos abrasivos, o desgaste pode aumentar essa lacuna provocando uma redução nos valores nominais da bomba. As bombas de processo EGGER EO/EOS são equipadas com uma placa de desgaste que pode ser ajustada pela parte exterior da carcaça e com isso é possível restaurar a distância original entre

o rotor e a placa de desgaste. Desse modo os parâmetros de bombeamento

## Bombas de alta eficiência para fluidos homogêneos com altas concentrações de sólidos.



originais são restaurados sem a necessidade de substituição de peças durante um intervalo de tempo muito maior. Como alternativa, sob condições de grande desgaste, a tampa da carcaça pode também ser equipada com um disco de desgaste substituível.

## Variação de rotor EOSA: maior passagem livre para sólidos e fibras

O rotor EOSA de três hélices, possui uma passagem livre maior que o rotor EO e é usado principalmente para lodos e suspensões com sólidos grandes. A ponta da hélice e a placa de desgastes opostas possuem um

design especial que tornam possível o bombeamento de fibras longas, como por exemplo as encontradas em águas residuais.

## Transporte de celulose de alta consistência

A EGGER é conhecida há décadas por suas bombas para transporte de celulose na indústria de papel. As fibras, o alto teor de ar entre outros, são situações corriqueiras muito desafiadoras. As bombas de processo EGGER EO/EOS com a geometria especial de suas hélices garantem um bombeamento seguro de até 8 % de substâncias secas.

## Amplo campo de aplicação

Uma grande quantidade de propriedades hidráulicas específicas reunidas em uma única bomba, combinada com uma construção sólida fazem da série EGGER EO/EOS uma genuína bomba de processo, apreciada pelos nossos clientes em todo o mundo. As bombas de processo EGGER EO/EOS são adequadas para uma ampla gama de fluidos abrasivos, corrosivos e viscosos e até suspensões multifásicas, contendo sólidos e alto teor de gás.

A série de bombas de processo EO/EOS também está disponível em versão especial dedicada para aplicações com alta pressão e alta temperatura.

1102.pt - 09.2016

### Sede

Emile Egger & Cie SA  
Route de Neuchâtel 36  
2088 Cressier NE (Suíça)  
Telefone +41 (0)32 758 71 11  
Fax +41 (0)32 757 22 90  
info@eggerpumps.com

### Filiais

Alemanha	França	Suíça
Áustria	Grã-Bretanha	
Bélgica	Holanda	
China	Índia	
Espanha	Itália	
EUA	Suécia	



Mais Informações:  
www.eggerpumps.com