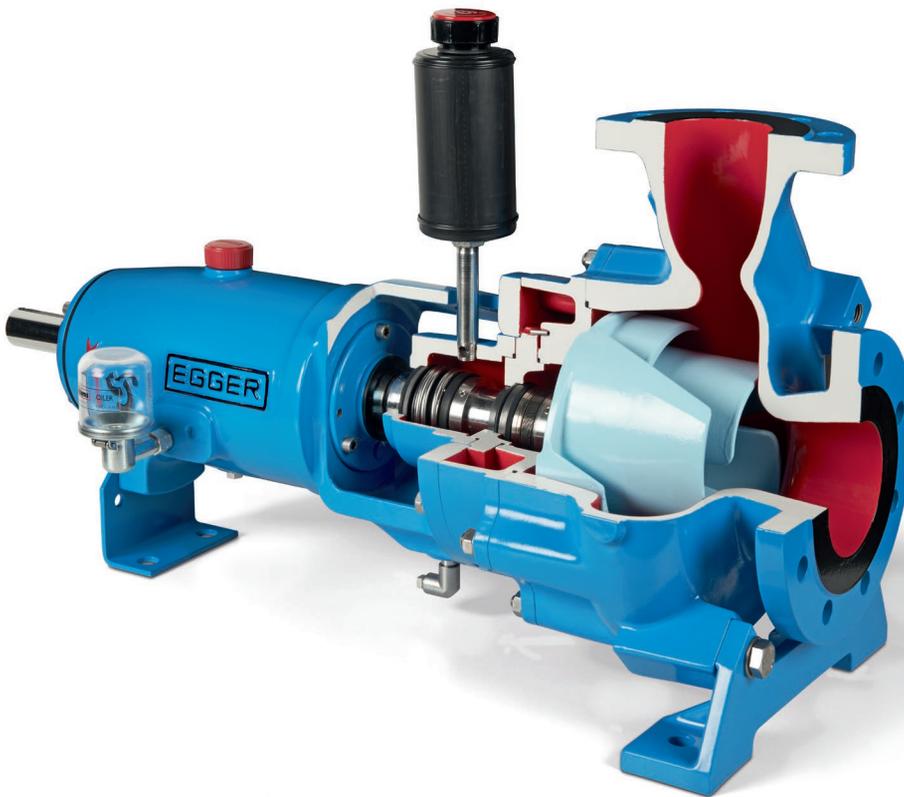


Hybrid-Pumpen TEO

Patentierte Freistrom-Pumpe mit Hybridlaufrad. Verbindet die Vorteile unseres halboffenen Laufrads mit denen eines Turo® Freistromrads.



Einsatzgebiete

- Schleiföl-Emulsionen mit hohem Luftanteil
- Emulsionen mit Spänen
- Kühlschmierstoffe
- SiC-Slurries in der Solarindustrie
- Klärschlämme in der Abwassertechnik

Besonderheiten

- Stabiles Saugverhalten bei der Förderung gashaltiger Flüssigkeiten bis 10% Gasanteil
- Austauschbarkeit mit einem Turo® Freistromlaufrad

Facts & Figures

Nennweiten:	DN 32–80 mm 1¼–3"
Förderstrom:	bis 35 l/s 550 US gpm
Förderhöhe:	bis 30 m WS, 100 ft
Betriebsdruck:	bis 10 bar, 145 psi
Betriebstemperatur:	bis 80 °C/175 °F



Typische Aufstellung von Hybrid-Pumpen in dichtungsloser Cantilever-Bauform. Besonders geeignet für Schlüf-betrieb in Schächten und Behältern und unempfindlich gegenüber Trockenlauf.

Vorteile

Förderung von hohen Gasanteilen bei grossem Kugeldurchgang

Das patentierte Hybrid-Laufrad kombiniert das bewährte Turo® Freistromrad mit der halboffenen EO-Hydraulik und vereint die Vorteile dieser beiden Hydrauliken. Hybrid-Pumpen fördern Medien mit Gasanteilen von bis zu 10 % vol. prozessstabil und ohne Strömungsabriss und besitzen gleichzeitig einen grossen freien Kugeldurchgang.

Egger-Baukastensystem

Hybridlaufräder der Baureihe TEO sind voll in das bewährte Egger-Baukastensystem integriert und können ohne bauliche Änderungen gegen ein Turo®-Freistromlaufrad ausgetauscht werden.

Hoher Wirkungsgrad bei viskosen Medien

Im Vergleich zu Freistrompumpen fallen bei Hybrid-Pumpen der Förderdruck und die Fördermenge bei steigender Viskosität deutlich weniger stark ab.

Sicheres Betriebsverhalten

Das ausgezeichnete Saugverhalten und stabile Förderverhalten der Hybrid-Pumpen gewährleisten bei Aufstellungen in Schächten und Behältern ein besonders sicheres Betriebsverhalten.

Schlüf-betrieb

Die TEO-Hydraulik eignet sich besonders für das Fördern lufthaltiger Emulsionen in Behältern. Ein Schlüf-betrieb und Trockenlauf wie er bei Rückpumpstationen typischerweise vorkommt ist unbegrenzt möglich.

Tieferes Einschaltniveau

Aufgrund ihrer geringeren Einschalthöhe können Hybrid-Pumpen schnell und stabil auf Mediums- und Niveauänderungen reagieren. TEO-Pumpen in Cantilever-Bauform können dadurch mit kleineren Schacht- oder Behältervolumen sicher betrieben werden.

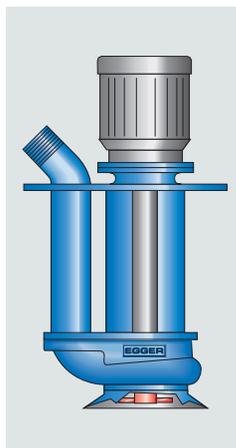
Die ideale Pumpe für Kühlschmierstoffe, Emulsionen und zur Späneentsorgung

Alternative Späneentsorgung

In der zerspanenden Metallbearbeitung spielen Kühlschmierstoffe (KSS), Filtration und Späneentsorgung eine entscheidende Rolle. Möglichst rasch müssen Späne und KSS von der Maschine weggeführt werden. Eine besondere Herausforderung stellen dabei schwer zerspanbare Materialien dar, die mit ihren langen Spänen zur Knäuelbildung neigen.



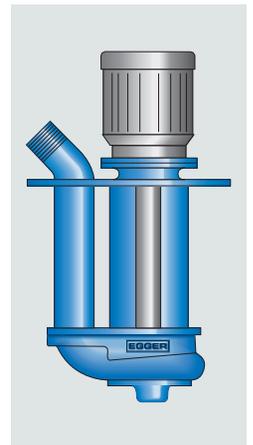
Alternativ zur klassischen Späneentsorgung können solche Emulsionsgemische, bestehend aus Spänen, KSS und Schneidöl mit Hilfe von Hybrid-Pumpen über ein geschlossenes Rohrleitungssystem zur zentralen Filteranlage gefördert werden. Gerade in der Automobilindustrie haben sich TEO-Pumpen seit vielen Jahren bewährt. Aufgrund ihrer besonderen hydraulischen Eigenschaften sind Hybrid-Pumpen unempfindlich gegenüber Luft- oder Gaseinschlüssen. Lange Aluminium- oder Messingspäne können mit Cutterpumpen der Baureihe TEOZ dank integriertem Schneidwerk verstopfungsfrei gefördert werden.



SiC Slurry

Das Fördern von Sägesuspension aus der Photovoltaik- und Halbleiterindustrie stellt hohe Ansprüche an die Pumpentechnik. Slurry ist eine dickflüssige Suspension, die beim Sägeprozess von Reinsilizium zu Wafern eingesetzt wird. Das Siliziumcarbid (SiC) als pulverartiger, fester Bestandteil ist dabei verantwortlich für die Härte und Sägeleistung, flüssiges Polyethylenglykol (PEG) dient als Träger und Kühlmittel.

Hybrid-Pumpen TEO sind zu Hunderten an Wafer-Sägemaschinen im Dauereinsatz. Aufgrund von immer kompakteren Maschinen werden die Rückpumpstationen und deren Behälter ebenfalls kleiner und eingetragene Luft kann schlechter entweichen. Hybrid-Pumpen in dichtungsloser, trockenlaufsicherer Cantilever-Bauform sind für diese anspruchsvolle Aufgabe bestens geeignet.



Die Cantilever-Baureihen TEO und TEOZ sind mit Wechselflanschen für vereinfachte Montage ausgestattet.

1105.de - 02.2017

Hauptsitz

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Schweiz)
Telefon +41 (0)32 758 71 11
Telefax +41 (0)32 757 22 90
info@eggerpumps.com

Niederlassungen und Ländervertretungen

Belgien	Italien	USA
China	Niederlande	
Deutschland	Österreich	
Frankreich	Schweden	
Grossbritannien	Schweiz, Wangen SZ	
Indien	Spanien	



Weitere Informationen finden Sie unter www.eggerpumps.com